



APPRÊT AMTECH™ AM-1250™ DIRECT-TO-METAL

L'apprêt d'AmTech, AM-1250™ DTM est un apprêt posé directement sur le métal, conforme en matière de COV, à séchage rapide. Il est parfait pour les substrats nus bien préparés, les finitions sablées des équipementiers ainsi que pour les remplissages de carrosserie correctement préparés. AM-1250 offre une excellente adhésion pour le métal nu et offre un nivellement et des propriétés de sablage remarquables.



Mélangez comme indiqué ci-après.
Mélangez en profondeur et filtrez avant de vaporiser.

- 4 parties Apprêt AmTech AM-1250 DTM
- 1 partie Activateur AM-1254



APPLICATION :

2 à 3 couches moyennement chargées

Remarque : NE PAS appliquer le AM-1250 sur un apprêt primaire.



VIE EN POT:

2 heures (à 72°F / 22,2° C)



TEMPS DE DURCISSEMENT (à 72°F / 22,2° C) :
5 à 10 minutes entre les couches

TEMPS DE SÉCHAGE :

- Séchage à l'air : 1 heure
- Cuisson : 15 minutes à une température du métal de 140° F/ 60° C



PRÉPARATION DE LA SURFACE :

1. Nettoyer et sécher la área de reparación.
2. Poncer la surface avec un abrasif de P120 à P180 grains.
3. Retirer tous les débris de ponçage avec ICR-0020™, ICR-0014™, ICR-1402™ ou Aérosol ICR-0010™.
4. Essuyez complètement avec un chiffon propre et non pelucheux.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

- COV : 2,1/gal, 240 grammes/litre
- Épaisseur recommandée de la couche séchée : 2,0 mils



RÉGLAGE DU PISTOLET :

Haute efficacité : 1,4mm à 1,6mm
Pistolet HVLP : 1,4mm à 1,6mm



SANTÉ ET SÉCURITÉ :

Lire tous les avertissements ainsi que les directives de premiers soins et de sécurité de tous les composants avant l'utilisation. Garder hors de la portée des enfants et des animaux. Porter un respirateur bien ajusté et approuvé par NIOSH/MSHA (TC-19C ou équivalent) pour les isocyanates. Se conformer aux consignes d'utilisation du fabricant du respirateur. Se protéger les mains en portant des gants étanches en caoutchouc. Porter des dispositifs de protection pour les yeux et le visage. Les produits AmTech sont destinés à un usage industriel par des peintres professionnels et qualifiés.



PRESSION D'AIR :

Haute efficacité : 15 à 20 lb/po² au pistolet
Pistolet HVLP : 6 à 10 lb/po² au bouchon