



FICHE TECHNIQUE

L'**enduit AM-500™ d'AmTech** est un enduit d'uréthane polyvalent à séchage rapide formulé pour optimiser la sortie des véhicules. L'enduit AM-500 procure un débit et un étalement excellents ainsi qu'une résistance aux UV avec un fini brillant et DOI (profondeur de l'image). Utilisez pour la remise en état de petites surfaces, de panneaux et panneaux multiples.

L'**enduit Glamour AM-600™ d'AmTech** est un enduit polyvalent formulé pour offrir un brillant exceptionnel dès sa sortie du pistolet. L'enduit AM-600™ offre un débit, un étalement et une résistance aux UV excellents avec un brillant exceptionnel pour un éclat prestigieux. Utilisez pour la remise en état de panneau, panneaux multiples et générales.



Mélangez comme indiqué ci-après. Mélangez en profondeur et filtrez avant de vaporiser.

Enduit AM-500™

- Enduit transparent en 4 parties
- 1 partie durcisseur :
 - AM-560 Rapide**
(65° à 75°F / 18° à 24°C)
 - AM-570 Moyen**
(75° à 85°F / 24° à 29°C)
 - AM-580 Lent**
(85°F+ / 29°C+)

Enduit Glamour AM-600™

- Enduit transparent en 4 parties
- 1 partie durcisseur :
 - AM-660 Rapide**
(65° à 75°F / 18° à 24°C)
 - AM-670 Moyen**
(75° à 85°F / 24° à 29°C)
 - AM-680 Lent**
(85°F+ / 29°C+)



TEMPS DE SÉCHAGE AVANT LE PONÇAGE :

Enduit AM-500™

3 à 4 heures (à 72° F / 22° C) avant un ponçage léger lorsque le durcisseur rapide AM-560 est utilisé. Une application excessive et la fraîcheur ambiante prolongeront les temps de séchage. Durcissement: 20 minutes à 130° F / 54,5°C

Enduit AM-600™

18 à 24 minutes (à 72° F / 22° C) après la dernière couche. Durcissement: 30 minutes à 140° F / 60°C



DÉLAI MAXIMAL D'UTILISATION :
5 heures (à 78° F / 25,6°C)



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES : (Prêt à pulvériser)

Enduit AM-500™

- **VOC** : 4,2 lb/gallon
- Pouvoir couvrant théorique : 455 pi² à 1,0 mil
- Recommandé sec Épaisseur de la couche : 2,0 mils

Enduit AM-600™

- **VOC** : 4.0 lb/gallon
- Pouvoir couvrant théorique : 455 pi² à 1,0 mil
- Recommandé sec Épaisseur de la couche : 2,0 mils



PRÉPARATION DE LA SURFACE :

1. Pour protéger contre les dépassements de peinture, masquez les zones à ne pas repeindre.
2. Appliquez une couche d'apprêt conformément aux directives du fabricant. Suivez les directives pour le mélange, l'application et les temps de séchage.



RÉGLAGE DU PISTOLET :

Conventionnel : 1,3 mm à 1,5 mm
PISTOLET HVBP : 1,3 mm à 1,4mm



PRESSION D'AIR :

Conventionnel : 50 à 55 lb/po² au pistolet
PISTOLET HVBP : 8 à 10 lb/po² au bouchon



APPLICATION :

2 ou 3 couches moyennement chargées (Enduit AM-500™)
2 couches moyennement chargées (Enduit AM-500™)



TEMPS DE DURCISSEMENT :

8 à 10 minutes entre les couches
(à 72°F / 22°C)



SANTÉ ET SÉCURITÉ :

Lire tous les avertissements ainsi que les directives de premiers soins et de sécurité de tous les composants avant l'utilisation. Garder hors de la portée des enfants et des animaux. Porter un respirateur bien ajusté et approuvé par le NIOSH et le MSHA. Utiliser un respirateur à pression positive (TC-19C ou équivalent) pour les isocyanates. Se conformer aux consignes d'utilisation du fabricant du respirateur. Se protéger les mains en portant des gants étanches en caoutchouc. Porter des dispositifs de protection pour les yeux et le visage. Les produits sont destinés à un usage industriel par des peintres professionnels et qualifiés.

FR-TDSAM500-AM600 06/10