

### 2.8 COV à stade simple

Support technique : 1-800-776-0933

**Description du produit** Les couleurs Pro-Spray 2.8 COV à stade simple utilisent le système Pro-Spray Intermix, un liant à faible teneur COV combiné à des activateurs à faible teneur COV, sans diluant pour offrir une gamme complète de couleurs solides et métalliques conformes.

#### Composants



**Mélange** **Couleur 2.8 COV à stade simple**  
**Activateurs** **PCA-550<sup>MC</sup>, PCA-551<sup>MC</sup>, PCA-552<sup>MC</sup> ou PCA-553<sup>MC</sup>**  
**Diluant** **PCR-1770<sup>MC</sup> ou PCR-1772<sup>MC</sup>**

#### Substrats typiques




- Agents de scellement Pro-Spray 2.1 COV 2K
- Apprêts DTM 2.1 COV
- Apprêts de scellement Pro-Spray 2.1 COV 2K
- Apprêts à l'époxy 2.1 COV
- Finitions d'origines adéquatement préparées

#### Préparation de la surface



Ponçage de finition avec P400 à P600. Nettoyer la superficie avec un nettoyant pour peinture et sécher soigneusement. L'utilisation de l'agent de scellement Pro-Spray 2K est recommandée.

#### Rapport de mélange

**Couleur**  **2 Parties**  
**Activateur**  **1 Partie**  
**Diluant**  **15%**

#### Vie en pot @ 72°F / 22,2°C



2 heures

#### Viscosité @ 72°F / 22,2°C

15 à 17 s. DIN4

#### Réglage du pistolet



**Haute efficacité**  
1,2 mm – 1,4 mm



**Pistolet HVLP**  
1,2 mm – 1,4 mm

#### Pression d'air



**Haute efficacité**  
15 à 29 lb/po<sup>2</sup>  
au pistolet

**Pistolet HVLP**  
6 à 10 lb/po<sup>2</sup> max  
au bouchon

**REMARQUE :** Consultez le fabricant de pistolet pour un réglage approprié du pistolet de pulvérisation.

#### Application



2 à 3 couches moyennement chargées.  
10 à 20 minutes de durcissement entre les couches.  
L'utilisation de toile de peintre sur les métalliques est acceptable.

## 2.8 COV à stade simple

### Temps de séchage à 72°F / 22,2°C



- Durcissement :** 10 à 20 minutes entre les couches  
**Séchage à l'air :** Pendant la nuit  
**Cuisson :** 20 minutes @ 140 °F/60 °C  
**Onde courte :** Se rapporter au guide du fabricant de l'infrarouge pour les directives de préparation

### Polissage / Ponçage



Le ponçage n'est normalement pas nécessaire puisque les couleurs à stade simple ont un fini très brillant. Toutefois, sur les couleurs solides seulement, vous pouvez poncer avec un grain 1500 ou plus fin et polir au besoin après le durcissement complet du fini (6 heures à toute la nuit).

### Remarques spéciales / Nettoyage



**Remarque** Utiliser un activateur à action lente pour de meilleurs résultats.  
**Nettoyage** Nettoyer l'équipement après l'utilisation avec un solvant de nettoyage homologué à faible teneur COV. Éliminer le solvant conformément aux règlements provinciaux, locaux et fédéraux.

### Caractéristiques physiques

**COV (RTS) par gal. américain :** 2,8 pounds/gallon (335 grams/litre) - maximum  
**Épaisseur recommandée de la couche sèche :** 2,0 à 3,0 mil

### Santé et sécurité



Pour une utilisation par des professionnels seulement. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. AVERTISSEMENT! LE CONTENU EST INFLAMMABLE. LES VAPEURS ET LES BROUILLARDS SONT NOCIFS. IRRITANT CUTANÉ ET OCULAIRE.

Ne pas manipuler les produits Pro-Spray avant d'avoir lu et compris dans leur intégralité les fiches techniques. S'assurer que tous les employés reçoivent une formation sur les fiches techniques et sur tous les produits chimiques avec lesquels ils sont en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur autonome lorsqu'il y a risque d'exposition aux vapeurs ou embruns de pulvérisation. Porter des vêtements de protection, des gants et des protections oculaires avec écran latéral.

Cette fiche technique est fournie en toute bonne foi, mais sans aucune garantie. L'information contenue ci-après représente l'état actuel de nos connaissances et est destinée à servir de guide pour nos produits et leurs utilisations, elle n'est pas destinée à servir d'assurance pour certaines propriétés de produit ou de leurs applications spécifiques.

Respectez les avertissements sur les étiquettes de produit.