

Couches d'apprêt système Intermix 3.5 COV

Support technique : 1-800-776-0933

Description du produit Les couches d'apprêt COV 3.5 Pro-Spray utilisent des toners solvant Pro-Spray ainsi qu'un système spécial de diluants et liants, afin de produire une couche d'apprêt conforme aux normes COV tout en étant durable et facile à utiliser et à appliquer.

Components



Couche d'apprêt
Activateur

Mélange : **Couche d'apprêt 3.5 COV**
BCA-200^{MC} Activateur / Diluant

Substrats typiques

- Agents de scellement Pro-Spray 2.1 COV
- Apprêts DTM 2.1 COV
- Apprêts Pro-Spray 2.1 COV
- Apprêts à l'époxy 2.1 COV

Préparation de la surface



Ponçage de finition avec P600 à P800 Nettoyer la superficie avec ICR-0020^{MC} et soigneusement sécher. L'utilisation de l'agent de scellement 2K A-540^{MC} (gris) ou A-542^{MC} (Blanc) Pro-Spray (option taux de mélange faible COV) est recommandée.

Rapport de mélange

Couche d'apprêt
Diluant



1 partie
1 partie

Vie en pot @ 72°F / 22.2°C



5 heures

Viscosité @ 72°F / 22.2°C

14 à 15 s. DIN4

REMARQUE : Une couche de base de couleur mélangée doit être utilisée avec BCA-200 afin d'être conforme à la norme RTS 3.5 sur les COV et avoir le rendement prévu.

Réglage du pistolet



Haute efficacité
1,2 mm à 1,4mm

Pistolet HVLP
1,2 mm à 1,4 mm

Pression d'air



Haute efficacité
15 à 29 psi
au pistolet

Pistolet HVLP
6 à 10 psi max
au bouchon

REMARQUE : Consultez le fabricant de pistolet pour un réglage approprié du pistolet de pulvérisation.

Application



- Appliquer des couches moyennement chargée jusqu'à couverture complète.
- Accorder 5 à 15 minutes de durcissement entre les couches.
- L'utilisation de toile de peintre sur les métalliques est acceptable.

Couches d'apprêt système Intermix 3.5 COV

Temps de séchage avant l'enduit lustré à 72°F / 22.2°C



Durcissement 5 à 15 minutes entre les couches, 20 à 25 minutes avant l'application de l'enduit lustré
Cuisson S/O
Onde courte S/O

Ponçage



Sec et D.A. : S/O
Ponçage à l'eau : S/O

Surpeinture

- Avec l'application de l'enduit lustré, sécher à l'air, 72 °F/22,2 °F pendant 20 à 25 minutes jusqu'à sec uniformément.
- Appliquer la couche d'enduit lustré dans les 8 heures.

Couches de finitions

Lorsque sec, recouvrir avec :

- Enduits lustrés Pro-Spray (PSC-9100^{MC}, PSC-9200^{MC}, PSC-9500^{MC}, PSC-9800^{MC})

Remarques spéciales / Nettoyage



Nettoyage Nettoyer l'équipement après l'utilisation d'un solvant de nettoyage. Éliminer le solvant conformément aux règlements provinciaux, locaux et fédéraux.

Important! Bien secouer tous les toners pendant au moins cinq minutes avant d'insérer le couvercle de mélange et de mettre sur la machine.

Caractéristiques physiques

COV (RTS) par gal. Américain 3,5 lbs/gallon (419 grams/litre) - maximum
Épaisseur recommandée de la couche sèche 1,0–1,5 mils

Santé et sécurité



Pour une utilisation par des professionnels seulement. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. AVERTISSEMENT! LE CONTENU EST INFLAMMABLE. LES VAPEURS ET LES BROUILLARDS SONT NOCIFS. IRRITANT CUTANÉ ET OCULAIRE.

Ne pas manipuler les produits Pro-Spray avant d'avoir lu et compris dans leur intégralité les fiches techniques. S'assurer que tous les employés reçoivent une formation sur les fiches techniques et sur tous les produits chimiques avec lesquels ils sont en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur autonome lorsqu'il y a risque d'exposition aux vapeurs ou embruns de pulvérisation. Porter des vêtements de protection, des gants et des protections oculaires avec écran latéral.

Cette fiche technique est fournie en toute bonne foi, mais sans aucune garantie. L'information contenue ci-après représente l'état actuel de nos connaissances et est destinée à servir de guide pour nos produits et leurs utilisations, elle n'est pas destinée à servir d'assurance pour certaines propriétés de produit ou de leurs applications spécifiques.

Respectez les avertissements sur les étiquettes de produit.