



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

El Revestimiento transparente AM-500™ de AmTech es un revestimiento transparente de uretano versátil de secado rápido y formulado especialmente para maximizar el trabajo en los vehículos. El revestimiento transparente AM-500™ proporciona excelente flujo, nivelación y resistencia a los rayos UV con alto brillo y distinción de imagen. Ideal para reacabados puntuales, de paneles y de varios paneles.

El Revestimiento transparente AM-600™ Glamour de AmTech es un revestimiento versátil formulado para lograr un nivel excepcional de brillo directamente desde la pistola. El Revestimiento transparente AM-600™ proporciona excelente flujo, nivelación y resistencia a los rayos UV con un brillo excepcional para lograr la excelente calidad de acabado. Ideal para usar en reacabados de paneles, de varios paneles y generales.



4:1

Mezcle según las instrucciones de abajo. Revuelva bien y filtre antes de pulverizar.

Revestimiento transparente AM-500™

- 4 partes de revestimiento transparente
- 1 parte de endurecedor:
AM-560 Rápido
(65° a 75°F / 18° a 24°C)
AM-570 Medio
(75° a 85°F / 24° a 29°C)
AM-580 Lento
(85°F / 29°C como mínimo)

Revestimiento transparente AM-600™ Glamour

- 4 partes de revestimiento transparente
- 1 parte de endurecedor:
AM-660 Rápido
(65° a 75°F / 18° a 24°C)
AM-670 Medio
(75° a 85°F / 24° a 29°C)
AM-680 Lento
(85°F / 29°C como mínimo)



TIEMPO DE SECADO PARA PULIR:

AM-500™

3 a 4 horas (a 72°F/22°C) para pulir ligeramente si se utiliza el Endurecedor rápido AM-560. Un espesor de película excesivo y las bajas temperaturas prolongarán los tiempos de secado.
Horneado: 20 minutos a 130°F/54,5°C

AM-600™

18 a 24 horas (a 72°F/22°C) después de aplicada la última capa.
Horneado: 30 minutos a 140°F/60°C



VIDA DE LA MEZCLA:

5 horas (a 78°F/25,6°C)



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

1. Recubra las áreas a las que no se le debe aplicar el reacabado para protegerlas del exceso de rociado.
2. Aplique el color del revestimiento transparente siguiendo las instrucciones del fabricante. Siga todas las instrucciones de mezcla, aplicación y tiempos de secado.



MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional: 1,3 mm a 1,5mm
HVLP: 1,3 mm a 1,4mm



PRESIÓN DE AIRE:

Convencional: 50 a 55 psi en la pistola
HVLP: 8 a 10 psi en la válvula



APLICACIÓN:

AM-500™ - 2 ó 3 capas húmedas medianas
AM-600™ - 2 capas húmedas medianas



TIEMPO DE INFLAMACIÓN:

8 a 10 minutos entre capas
(a 72°F/22°C)



PROPIEDADES FÍSICAS: (Listo para pulverizar)

AM-500™

- VOC: 4,2 libras/galón
- Cobertura teórica: 455 pies cuad. a 1,0 mil
- Espesor de película seca recomendado: 2,0 mils

AM-600™

- VOC: 4,0 libras/galón
- Cobertura teórica: 455 pies cuad. a 1,0 mil
- Espesor de película seca recomendado: 2,0 mils



SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos.

Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos son para uso industrial, para pintores entrenados y profesionales.

SP-TDSAM500-AM600 06/10