

Imprimador epóxico 2.1 VOC A-618 (gris) & A-619 (negro)

Servicio técnico: 1-800-776-0933

Descripción del producto Los imprimadores epóxicos 2.1 VOC A-618™ gris y A-619™ negro Pro-Spray proporcionan una excelente resistencia a la corrosión y adherencia a sustratos de metal, fibra de vidrio y aluminio preparados de forma adecuada, así como a rellenos para carrocería de plástico. Los imprimadores epóxicos 2.1 VOC tienen una proporción de mezcla 1:1 fácil de usar y se pueden recubrir con sellador imprimador Pro-Spray 2K, color de una sola etapa Pro-Spray, sistemas de capa de base solvente/revestimiento transparente Pro-Spray y sistemas de capa de base H2O/revestimiento transparente Pro-Spray.

Componentes



Imprimadores A-618 (gris) y A-619 (negro)
Activadores A-620™

Sustratos típicos

- Acero desnudo
- SMC
- Metales galvanizados
- Fibra de vidrio
- Rellenadores para carrocería
- ABS
- Policarbonato
- Acabados OE curados y lijados
- Aluminio

Preparación de la superficie



Limpie y seque la superficie. Lije la superficie con un abrasivo de grano P120-P180. Quite todos los residuos del lijado con ICR-1402™ o ICR-0014™.

Proporción de mezcla

Primer 1 Parte
Activador 1 Parte
NOTA: El material activado se debe dejar reposar 20 minutos antes de la aplicación.

Vida de la mezcla a 72° F/22.2° C

12 horas
NOTA: El material recién mezclado proporcionará mejor resistencia a la corrosión.

Viscosidad a 72° F/22.2° C

26 – 28 segundos Zahn 2

Montaje de la pistola



Alta eficiencia HVLP
1.4 mm – 1.6 mm 1.4 mm – 1.6 mm

Presión de aire



Alta eficiencia HVLP
15 – 29 psi 6 – 10 psi como máx.
@ en la pistola @ en la válvula

NOTA: Consulte con el fabricante de la pistola que esté usando para conocer los ajustes correctos.

Aplicación



2 – 3 manos (aprox. 1,0 – 1,5 mi.)
Deje inflamar durante 10 – 15 minutos entre capas
NOTA: NO aplique el producto A-618 ni A-619 sobre el imprimador grabante de bajo contenido de VOC A-614.

Imprimador epóxico 2.1 VOC

A-618 (gris) & A-619 (negro)

Tiempos de secado para imprimir o sellar a 72° F/22.2° C



Inflamación	10 – 20 minutos entre las capas
Secado al aire	1 – 2 horas
Horneado	30 minutos a una temperatura en metal de 140° F / 60° C. Deje secar por completo.
Onda corta	10 minutos. Deje enfriar por completo. Para conocer las regulaciones acerca del montaje, consulte la guía del fabricante sobre curado infrarrojo.

Lijado



En seco y A.D.:	P400 – P600
Lijado al agua:	P500 – P600

Repintado

Aplice la capa superior dentro de las 48 horas. Si se exceden las 48 horas, se deberá lijar y limpiar el imprimador antes de aplicar más imprimador o la capa superior.

Capas superiores

Cuando esté seco, agregue la capa superior con:

- Imprimadores de uretano Pro-Spray 2K
- Color de una sola etapa Pro-Spray
- Selladores Pro-Spray 2K
- Capa de base/Revestimiento transparente Pro-Spray

Notas especiales / Limpieza



Limpieza Después de usar los equipos, límpielos con un solvente de limpieza. Deseche el solvente según las regulaciones locales, estatales y federales.

Datos físicos

VOC (RTS) por galón de EE.UU.	2.1 libras
Espesor de película seca recomendado:	mínimo de 2 mil.
Sólidos totales por peso (RTS)	45.28%

Salud y Seguridad



Sólo para uso profesional. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ¡ADVERTENCIA! CONTENIDO INFLAMABLE. LOS VAPORES Y LA NEBLINA DEL PULVERIZADO SON NOCIVOS. IRRITA LA PIEL Y LOS OJOS.

Sólo manipule los productos Pro-Spray después de haber leído y comprendido en su totalidad las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales. Asegúrese de que todos los empleados tengan conocimiento de las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales y todas las sustancias químicas con las que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire durante la exposición a vapores o neblina del pulverizado. Use vestimenta protectora, guantes y seguridad para los ojos con pantallas laterales.

La información de estas hojas se brinda de buena fe, pero no constituye una garantía. La información aquí incluida representa el estado actual de nuestro conocimiento y su objetivo es servir como guía de nuestros productos y sus usos, pero no garantizar ciertas propiedades de los productos ni sus aplicaciones específicas.

Respete todas las advertencias en las etiquetas de los productos.